

# Fiche technique

## COMPRESSEUR 45 M<sup>3</sup> DIESEL 10 BAR AVEC REFROIDISSEUR, SANS HUILE

### USAGE IDÉAL

Idéal pour des projets aux applications diverses qui nécessitent un apport fiable en air comprimé.

### APPLICATIONS

- Actionnement des outils pneumatiques, alimentation en air pour les travaux de décapage ou air de processus temporaire.
- Air comprimé fiable sur des sites isolés sans alimentation électrique permanente grâce à la mobilité.
- Utilisation dans des projets de construction qui nécessitent un approvisionnement constant en air comprimé.



### COMPRESSEUR

Constructeur et modèle	KAESER	M500
Pression d'utilisation	7 / 10 bars	
Rendement	45.8 / 38 m <sup>3</sup> / min	
Traitement secondaire	refroidisseur secondaire	
Support	Mobile	

### MOTEUR

Constructeur et modèle moteur	Caterpillar	C18
Puissance	447 kW	

### CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Connexions	1x 3" DN80 bride
------------	------------------

### POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	6006 mm
Largeur	2270 mm
Hauteur	2772 mm
Poids	11.900 kg
Capacité du réservoir	1150 litres
Capacité du réservoir AdBlue	44.5 litres

### CONSOMMATION CARBURANT

100% charge	81 L/h
100% charge (réservoir AdBlue)	2.43 L/h

### AUTONOMIE

100% charge	14 heures
100% charge (réservoir AdBlue)	18 heures

### NIVEAU SONORE

dBa à 10 m	80 dB
------------	-------

### COMMUNICATION ET FONCTIONNEMENT

Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none"><li>• Panneau de commande numérique</li><li>• Pression réglable</li><li>• Heures de fonctionnement</li><li>• Alertes</li><li>• Entretien</li><li>• Alerte bac de récupération</li></ul>
--------------------	---