

Datenblatt

DRUCKLUFTKOMPRESSOR 45 M³ DIESEL 10 BAR MIT NACHKÜHLER, ÖLFREI

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Optimal für Projekte mit unterschiedlichen Einsatzbereichen geeignet, die eine zuverlässige Druckluftversorgung erfordern.

APPLIKATIONEN

- Antrieb von pneumatischen Handwerkzeugen, Druckluftversorgung für Strahlarbeiten oder provisorische Betriebsluft.
- Aufgrund der Mobilität als zuverlässige Druckluftversorgung an abgelegenen Standorten ohne dauerhafte Stromversorgung.
- Bei Bau- und Konstruktionsarbeiten, die eine konstante Druckluftzufuhr erfordern.



DRUCKLUFTKOMPRESSOR

Hersteller und Modell	KAESER	M500
Betriebsdruck	7 / 10 bar	
Leistung	45.8 / 38 m ³ / min	
Nachbehandlung	Nachkühler	
Gestell	Mobil	

MOTOR

Hersteller und Modell motor	Caterpillar	C18
Leistung	447 kW	

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Anschlüsse	1x 3" DN80 Flansch
------------	--------------------

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Länge	6006 mm
Breite	2270 mm
Höhe	2772 mm
Gewicht	11.900 kg
Füllmenge integrierter Kraftstofftank	1150 l
Inhalt des AdBlue-Tank	44.5 l

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

100% Dauerlast	81 l/h
100% Dauerlast (AdBlue-Tank)	2.43 l/h

AUTONOMIE

100% Dauerlast	14 Stunden
100% Dauerlast (AdBlue-Tank)	18 Stunden

SCHALLDRUCK

dBa auf 10 m	80 dB
--------------	-------

KOMMUNIKATION UND BEDIENUNG

Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none">• Digitales Bedienfeld• Einstellbarer Druck• Betriebsstunden• Alarme• Wartung• Alarm für Auffangbehälter
--------------	---