

Fiche technique

COMPRESSEUR 23 M³ DIESEL SKID 12 BAR NAK STAGE III

USAGE IDÉAL

Idéal pour des projets aux applications diverses qui nécessitent un apport fiable en air comprimé.

APPLICATIONS

- Actionnement des outils pneumatiques, alimentation en air pour les travaux de décapage ou air de processus temporaire.
- Air comprimé fiable sur des sites isolés sans alimentation électrique permanente grâce à la mobilité.
- Utilisation dans des projets de construction qui nécessitent un approvisionnement constant en air comprimé.



COMPRESSEUR

Constructeur et modèle	KAESER	M250
Pression d'utilisation	7 / 10 bars	
Rendement	25 / 23 m ³ / min	
Support	Skid	

MOTEUR

Constructeur et modèle moteur	Mercedes	OM926LA
Emission standard	Euro Stage IIIB	
Puissance	2115 kW	

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Connexions	3x raccord à griffes 3/4" 1x connecteur Camlock 2"
------------	---

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	4230 mm
Largeur	1980 mm
Hauteur	2120 mm
Poids	3000 kg
Capacité du réservoir	350 litres
Capacité du réservoir AdBlue	40 litres

CONSOMMATION CARBURANT

100% charge	43 L/h
100% charge (réservoir AdBlue)	0,4 L/h

AUTONOMIE

100% charge	8 heures
100% charge (réservoir AdBlue)	8.1 heures

NIVEAU SONORE

dBa à 1 m	80 dB
-----------	-------

COMMUNICATION ET FONCTIONNEMENT

Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none">• Panneau de commande numérique• Pression réglable• Heures de fonctionnement• Alertes• Entretien• Alerte bac de récupération
Données affichées :	<ul style="list-style-type: none">• GPS• Niveau de carburant• Heures de fonctionnement du moteur• Alertes et avertissements

Schéma

