

POMPE DIESEL 6" STANDARD

USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 520 m³/h pour une large gamme d'applications, où l'électricité n'est pas disponible.

APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de grosses particules comme les eaux usées
- Pompage de fluides dans le secteur du BTP
- Pompage de fluides inoffensifs à débit moyen pour les sites industriels et municipalités



PERFORMANCE

Capacité max.	520 m ³ /h, voir courbe
Point de rendement optimal	310 m ³ /h @ 17 m
Hauteur de refoulement	27 m @1800 RPM, voir courbe
Hauteur d'aspiration	8,5 m (max) (eau)
Diamètre de passage	76 mm
Pression d'aspiration maximale	50 m
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Niveau sonore	62 dB(A) à 7 m

POMPE

Roue	Semi-ouverte
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique
Capacité système à vide	85 m ³ /h

POIDS ET DIMENSIONS

Poids	1 900 kg (total)
Longueur	2 478 mm
Largeur	1 200 mm
Hauteur	1 743 mm
Connexions	Bride d'aspiration 6" ANSI 150# (x1) Bride de refoulement 6" ANSI 150# (x1)

MATERIAUX

Corps de pompe	Fonte ductile (ASTM A536 65-45-12)
Roue	Acier inoxydable (CA6NM SS)
Joints / étanchéité	Joints en fibre / Viton
Garniture mécanique	Facès d'étanchéité en carbure de tungstène et en carbure de silicium, élastomères FKM
Clapet anti-retour	Bille Viton
Réservoir carburant	Acier carbone
Caisson	Skid acier carbone peint - Parois acier carbone galvanisé à chaud

MOTEUR

Modèle	Perkins 403J-E17T
Norme d'émission	EU Stage V
Puissance moteur / RPM	36 kW / 1 800 RPM
Vitesse	1 400 - 1 800 RPM
Réservoir	200 litres (double paroi)
Consommation diesel	5,55 l/h (max)
Autonomie	36 heures à 1 800 RPM
Connexions carburant	1/2" ISO A type QRC

EQUIPEMENTS

Interrupteur à flotteur	Deux interrupteurs, câble de 10 m En option, arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Boîtier de contrôle	Deep Sea E400
Levage	Anneaux de levage et passage de fourche
Capteurs de pression / Manomètres	Capteurs de pression
Jauge carburant	Oui
Télémetrie	Contrôle et surveillance à distance avec système d'alertes, réglages marche/arrêt haute et/ou basse pression

QUALITE ET SECURITE

Réduction des émissions grâce au moteur EU Stage V
Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2)
Réservoir double paroi
Inspections QMS réalisées avant chaque location

COURBE



