

GROUPE ÉLECTROGÈNE - 18 KVA STAGE V

USAGE IDÉAL

Projets nécessitant une alimentation électrique temporaire de 18 kVA efficace, fiable et à faibles émissions, avec une armoire de distribution intégrée.

APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- Alimentation électrique de secours ou de dérivation pendant les travaux (de maintenance) afin de maintenir les équipements (industriels) opérationnels
- Alimentation électrique supplémentaire pour les augmentations de la demande (saisonniers)
- Alimentation électrique autonome pour les processus de support



CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Fréquence			Puissance maximale		Réserve puissance 10%		Vitesse moteur
Fréquence (Hz)	Phases	U/V	kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	18	15	20	16	1 500

FACTEUR DE PUISSANCE

Triphasé	0.8
Monophasé	1

NOTES

Puissance GE : fournit une puissance maximale de 18 kVA. Une réserve de puissance est disponible et correspond à 10% de la puissance maximale soit 1,8 kVA de plus. L'utilisation de cette réserve de puissance ne doit pas excéder 2h/jour.

Puissance de secours ($P_{max} \times 0.10 + P_{max}$) : la puissance de secours est la puissance de sortie maximale disponible, pour un maximum de 500 heures par an. La charge ne doit pas dépasser les 70% de la puissance maximum du régime de secours.

CARROSSERIE

Portes d'accès verrouillables pour l'entretien
 Bloque-portes
 Pare-chocs de protection pour chariot élévateur
 Fenêtre de visualisation du panneau de commande
 Poches pour chariot élévateur
 Point de levage
 Réservoir à carburant
 Attache 4 points
 Mousse ignifuge haute densité
 Peinture blanche (RAL 9010)
 Châssis robuste
 Revêtement en acier galvanisé

ALTERNATEUR ECP28 - 2L/4

Pôles	4
Connexions des enroulements	Étoile
Isolation	Classe H
Boîtier	IP23
Système d'excitation	Auto-excité sans balais
Régulateur de tension	AVR
Régulateur de tension régime établi	+/- 1%
Palier	Monopalier étanche
Accouplement	Disque flexible
Refroidissement	Soufflante centrifuge à entraînement
Revêtement	Protection Total +
Chauffage	Anti-condensation

MOTEUR

	1 500 RPM
Puissance de sortie nette (PRP)	17 kW
Puissance de sortie nette (S/BY)	19 kW
Constructeur et modèle	JCB par Kohler KDI M 1903 E5
Carburant	Diesel
Injection	Directe
Aspiration	Naturelle
Cylindres	3
Alésage et course	88 x 102 mm
Cylindrée	1,86 L
Refroidissement	Eau
Taux de compression	11,5 : 1
Informations huile moteur	API CH4 SAE 10W40
Capacité huile moteur	8,90 L
Capacité liquide de refroidissement	6,80 L
Régulateur vitesse moteur	Mécanique
Filtre à air	Élément en papier
Consommation huile moteur	0,1% de carburant consommé
Emission après traitement	Aucune
Emission standard	Stage V

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

AVR DSR
 Protection Total + des enroulements
 Excitation MAUX
 4 pôles - Disjoncteur à boîtié moulé
 Protection contre les défauts à la terre
 Connexion pour piquet de mise à la terre
 Bouton d'arrêt d'urgence externe
 Arrêt / Alarme de fuite du bac de rétention
 Barre d'interconnexion M8 et panneau de prises (1x32A-3ph 1x16A-3ph 1x16A-1ph 1x16A-1ph schuko)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Système de refroidissement
 Filtre à air
 Régulateur de vitesse moteur électronique
 Interrupteur pression d'huile faible
 Thermocontact température du liquide de refroidissement
 Transmetteur de température de l'huile
 Protection de radiateur
 Protections de composants chauds
 Pompe de vidange d'huile manuelle
 Réchauffeur de chemise d'eau
 Séparateur eau / carburant
 Capteur de niveau de carburant
 Remplissage de carburant interne
 Vanne de carburant 3 voies
 Silencieux d'échappement

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	1 948 mm
Largeur	835 mm
Hauteur	1 423 mm
Poids plein	1 010 Kg

NIVEAU SONORE

LpA (7 m)	63 dB(A)
-----------	----------

SYSTÈME DE DÉMARRAGE

Capacité de la batterie	110 Ah
Nombre de batteries	1
Tension auxiliaire	12 V

CARBURANT

Données techniques diesel	EN590
Réservoir de carburant	100 L

CIRCUIT D'AIR

Flux d'admission d'air courant de secours à 100%	50 Hz	82 m³/h
Flux d'air de refroidissement du radiateur		0.47 m³/s

CARACTÉRISTIQUES BATTERIE

Coupe-batterie	
Type de batterie	Plomb-acid scellée (SAL)
Chargeur de batterie	

SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Température maximum	540 °C
Flux d'échappement courant de secours à 100%	2,01 m³/min
Contre-pression maximale admissible	5,00 kPa
Taille de décharge d'échappement	45 mm

COMMUNICATION ET CONTRÔLE

Contrôle de démarrage automatique DSE 7310
 Livelihood (télémétrie)

CONSUMMATION DE CARBURANT

100% de la charge en puissance maximale	4,45 L/h
75% de la charge en puissance maximale	3,29 L/h
50% de la charge en puissance maximale	2,24 L/h
100% de la charge en réserve de puissance	4,93 L/h

CERTIFICATIONS

Certification CEM
 Protections pour pièces chaudes
 Protections pour courroies
 Autocollant de puissance sonore
 Déclaration de l'UE relative aux émissions de moteur
 Déclaration de conformité complète de la machine

NORMES DE RÉFÉRENCES

Les groupes électrogènes sont certifiés CE et respectent les normes suivantes (à condition qu'un pays exige une norme donnée) :

- EN 12100, EN13857, EN60204
- 2006/42/CE sécurité de la machine
- 2006/95/EC basse tension
- 2004/108/CE compatibilité électromagnétique
- 2000/14/EC niveau de puissance sonore (amendée par 2005/88/EC)
- 97/68/EC émissions (amendée par 2002/88/EC et 2004/26/EC)
- Courant électrique selon ISO 8528 et ISO 3046
- Conditions ambiantes de référence 1 000 mbar, 25 °C, 30% d'humidité relative

Les informations sont basées sur l'équipement de la spécification de série, sauf mention contraire.*

