

SOUPAPE DE SURPRESSION ARRETE-FLAMMES

USAGE IDEAL

Projets où les réglages de pression du tank sont critiques, comme le traitement des vapeurs, ou les inertages à l'azote. Egalement pour les projets où des liquides inflammables doivent être stockés dans un environnement ATEX.

APPLICATIONS

- Projets avec contrôle des vapeurs par ajout d'azote et/ou traitement au charbon actif.
- Projets avec des tanks de stockage qui nécessitent des normes de sécurité élevées où une soupape de surpression combinée avec une soupape de décharge d'explosion est nécessaire.
- Projets dans un environnement ATEX.
- Projets qui nécessitent un stockage étanche à la vapeur en parallèle d'un transfert de liquides dans et hors des tanks.



POIDS ET DIMENSIONS

Capacité	0 - 500 Nm ³ /h (air)
Hauteur	560 mm
Largeur	Ø 375 mm
Poids	80 kg approx
Température max.	60 °C
Pression max.	17 mbar
Aspiration max.	-1.7 mbar

EQUIPEMENTS

Connexions	Connexion 8" API
Pare-flammes	Arrête-flammes intégré
Joints étanchéité	Nitrile O-ring
Joints parties immergées	PTFE
Réglages	Possibilité d'ajuster les paramètres sur demande spéciale, en fonction de l'opportunité et après évaluation des risques avec approbation écrite interne (UR) et externe (client). Remarque : la certification TuV ne sera plus valide et des frais supplémentaires seront facturés pour les ajustements et la re-certification.

MATÉRIAUX

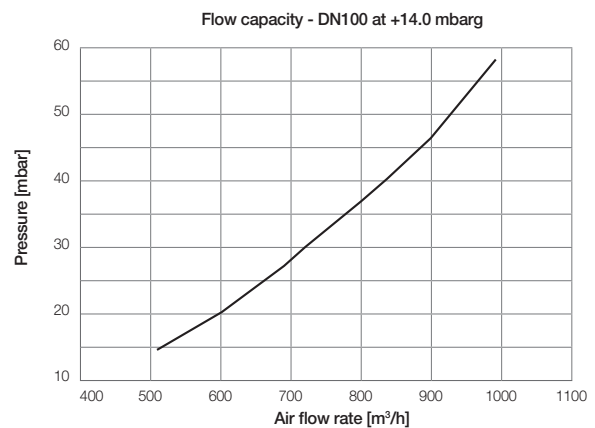
Corps	Acier carbone
Lestes/poids	Plomb
Parties immergées	Acier inoxydable
Axe de guidage & disque d'étanchéité	Acier inoxydable
Diaphragme	Ethylène Propylène fluoré

QUALITÉ & SÉCURITÉ



- Certification ATEX
- EN ISO 16852
- Réglages de pression certifiés pour pression et aspiration

CAPACITE DE DEBIT PRESSION



CAPACITE DE DEBIT ASPIRATION

