

FLAMMENDURCHSCHLAGSSICHERUNG MIT DRUCKENTLASTUNGSVENTIL

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, bei denen die Druckverhältnisse im Tank kritisch sind, wie Ausgasungen und Stickstoffinertisierungen. Aber auch Projekte, bei denen potentiell entzündliche Flüssigkeiten unter schwierigen Bedingungen, z.B. in ATEX Zonen, gelagert werden müssen.

APPLIKATIONEN

- Projekte mit Ausgasungen bei Stickstoffinertisierungen und/oder Aktivkohle-Behandlung
- Projekte mit Lagertanks, die höchste Sicherheitsstandards erfordern, bei denen ein Druckbegrenzungsventil mit präziser Einstellung in Kombination mit einer End-of-Line-Flammensperre zwingend erforderlich ist.
- Projekte mit Lagerungen in ATEX Zonen
- Projekte, die eine gasdichte Lagerung in Kombination mit Flüssigkeitsströmen in und aus Lagertanks erfordern



GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

Kapazität:	0 - 500 Nm ³ /h (LUFT)
Höhe:	560 mm
Größe:	Ø 375 mm
Gewicht:	ca. 80 kg
Max. Temperatur:	60 °C
Max. Druckeinstellung:	17 mbar
Max. Vakuumeinstellung:	-1,7 mbar

DETAILS

Anschlüsse:	8" ANSI Anschluss
Flammensperre:	Integrierte Flammensperre
Dichtungen Deckel:	Nitril O-Ring
Dichtungen medienberührte Teile:	PTFE
Einstellungen:	Anpassung der Einstellungen auf besonderen Wunsch möglich, je nach Projekt und Risikobewertung mit schriftlicher interner (UR) und externer Genehmigung (Kunde). Hinweis: Die TÜV-Zertifizierung verliert ihre Gültigkeit und es werden zusätzliche Gebühren für Anpassungen und Neuzertifizierungen erhoben

MATERIAL

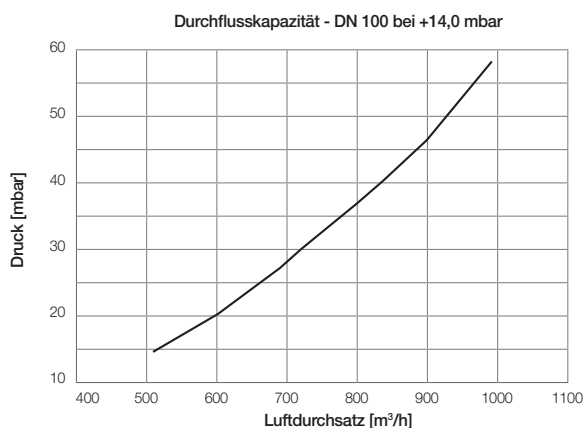
Gehäuse:	C-Stahl
Gewichtsscheiben:	Blei
Innere medienberührte Teile:	Edelstahl
Führungsstange und Sitz:	Eloxiertes Aluminium
Membran:	Fluoriertes Ethylenpropylen

QUALITÄT UND SICHERHEIT



- Zertifiziert für ATEX Zonen
- EN ISO 16852
- Zertifizierte Einstellungen für Über- und Unterdruck

DURCHFLUSSKAPAZITÄT DRUCKENTLASTUNGSVENTIL



DURCHFLUSSKAPAZITÄT VAKUUMENTLASTUNGSVENTIL

