

## POMPE DIESEL 6" - INDUSTRIE

## USAGE IDEAL

Pour une large gamme d'applications industrielles qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 475 m<sup>3</sup>/h, où l'électricité n'est pas disponible

## APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de grosses particules, comme la boue de forage ou des eaux d'égouts
- Pompage des fluides contaminés, comme les eaux usées



## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Capacité	475 m <sup>3</sup> /h (max), voir la courbe
Hauteur	37 m @ 1750 RPM, voir la courbe
Hauteur d'aspiration	8,5 m
Diamètre de passage	80 mm
Pression d'aspiration maximale	36 m (max)
Température	0 °C (min) - 80 °C (max)
Niveau sonore	61 dB(A) à 10 m

## POMPE

Turbine	Roue semi-ouverte
Système à vide	Système d'amorçage à membrane mécanique
Capacité système à vide	50 m <sup>3</sup> /h

## POIDS ET DIMENSIONS

Poids	2 000 kg (total)
Longueur	2 500 mm
Largeur	1 050 mm
Hauteur	1 600 mm
Connexions	Bride d'aspiration 150 # 6" ANSI (x1) Bride de refoulement 150 # 6" ANSI (x1)

## MATERIAUX

Carter de pompe	Fonte GG20
Turbine	Chrome Molybdène 42CrM04
Membranes & clapets	Viton
Garniture mécanique	Carbure de silicium
Clapet anit-retour	Viton
Réservoir diesel	Composite
Caisson	Cadre galvanisé avec portes composites

## MOTORISATION

Marque moteur / modèle	Perkins 404D-22T
Puissance moteur / RPM	37 kW / 1 750 RPM
Vitesse du moteur	Variable 1 300 - 1 750 RPM
Réservoir diesel	300 litres (double paroi)
Consommation de diesel	9 l/h (max)
Temps de fonctionnement	33 heures à 1750 RPM

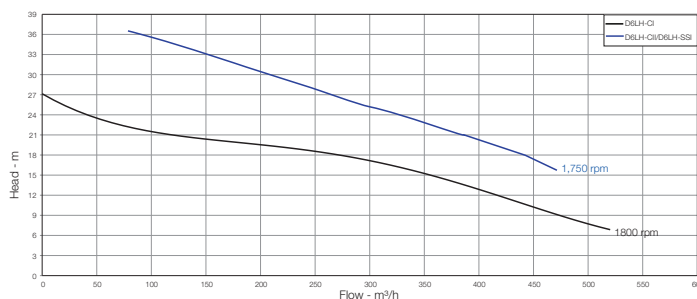
## EQUIPEMENTS

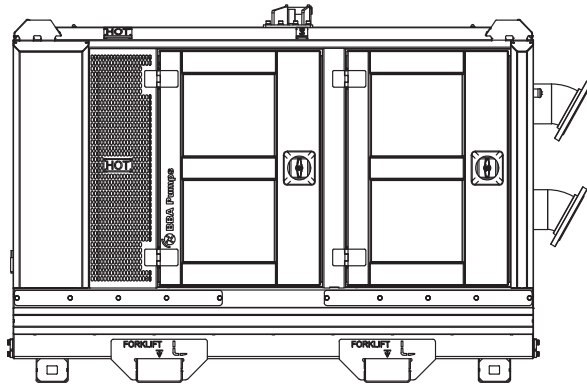
Contrôle de niveau	Oui, câble de 20 m (d'aspiration) Option : arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et crochet de levage

## QUALITE ET SECURITE

Interrupteur d'arrêt d'urgence  
Clapet étouffoir  
Pare étincelles  
Inspection QMS effectuées avant chaque livraison

## COURBE





VIEW - A

