

## POMPE DIESEL 4" INDUSTRIE INOX

### USAGE IDEAL

Pour une large gamme d'applications industrielles qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h, où l'électricité n'est pas disponible

### APPLICATIONS

Applications de pompage plus spécifiques par rapport à la pompe en fonte :

- Pompage d'une grande variété de liquides chimiques, agressifs et corrosifs



### CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Capacité	150 m <sup>3</sup> /h (max), voir la courbe
Hauteur maximale	18,5 m (max) @ 1700 RPM, voir la courbe
Hauteur d'aspiration	8,5 m
Diamètre de passage	82 mm
Pression d'aspiration maximale	36 m (max)
Température	0 °C (min) - 80 °C (max)
Niveau sonore	54 dBm(A) à 10 m

### POMPE

Turbine	Turbine à canaux
Système à vide	Système d'amorçage à membrane mécanique

Capacité système à vide

50 m<sup>3</sup>/h

### POIDS ET DIMENSIONS

Poids	1 850 kg (total)
Longueur	2 000 mm
Largeur	1 050 mm
Hauteur	1 596 mm
Connexions	Bride d'aspiration 150 # 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 150 # 4" ANSI (x1)

### MATERIAUX

Carter de pompe	Acier inoxydable 316
Turbine	Acier inoxydable 316
Parties immergées	Acier inoxydable 316
Membranes & clapets	Viton
Garniture mécanique	Carbure de silicium
Clapet anti-retour	Viton
Réservoir diesel	Composite
Caisson	Cadre galvanisé

### MOTORISATION

Marque moteur / modèle	Hatz ID90Z démarrage électrique
Puissance moteur / RPM	6,5 kW / 1 700 RPM
Vitesse du moteur	Variable 1 300 - 1 700 RPM
Réservoir diesel	220 litres (double paroi)
Consommation de diesel	1,5 l/h (max)
Temps de fonctionnement	147 heures à 1 700 RPM

### EQUIPEMENTS

Contrôle de niveau	Oui, câble de 20 m Option : arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et crochet de levage

### QUALITE ET SECURITE

Interrupteur d'arrêt d'urgence

Clapet étouffoir

Pare étincelles

Inspection QMS effectuées avant chaque livraison

### COURBE



