

POMPE DIESEL 4" INDUSTRIE

USAGE IDEAL

Pour une large gamme d'applications industrielles qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 150 m³/h, où l'électricité n'est pas disponible

APPLICATIONS

- Pompage de fluides contenant de grosses particules, comme la boue de forage ou des eaux d'égouts
- Pompage des fluides contaminés, comme les eaux usées



CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Capacité	150 m ³ /h (max), voir la courbe
Hauteur maximale	18,5 m (max) @ 1700 RPM, voir la courbe
Hauteur d'aspiration	8,5 m
Diamètre de passage	82 mm
Pression d'aspiration maximale	36 m (max)
Température	0 °C (min) - 80 °C (max)
Niveau sonore	54 dBm(A) à 10 m

POMPE

Turbine	Turbine à canaux
Système à vide	Système d'amorçage à membrane mécanique
Capacité système à vide	50 m ³ /h

POIDS ET DIMENSIONS

Poids	1 850 kg (total)
Longueur	2 000 mm
Largeur	1 050 mm
Hauteur	1 596 mm
Connexions	Bride d'aspiration 150 # 4" ANSI (x1) Bride de refoulement 150 # 4" ANSI (x1)

MATERIAUX

Carter de pompe	Fonte GG20
Turbine	Fonte GGG40
Membranes & clapets	Viton
Garniture mécanique	Carbure de silicium
Clapet anit-retour	Viton
Réservoir diesel	Composite
Caisson	Cadre galvanisé

MOTORISATION

Marque moteur / modèle	Hatz ID90Z démarrage électrique
Puissance moteur / TPM	6,5 kW / 1700 RPM
Vitesse du moteur	Variable 1300 - 1700 RPM
Réservoir diesel	220 litres (double paroi)
Consommation de diesel	1,5 l/h (max)
Temps de fonctionnement	147 heures à 1 700 RPM

EQUIPEMENTS

Contrôle de niveau	Oui, câble de 20 m Option : arrêt de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et crochet de levage

QUALITE ET SECURITE

Interrupteur d'arrêt d'urgence
Clapet étouffoir
Pare étincelles
Inspection QMS effectuées avant chaque livraison

COURBE



