

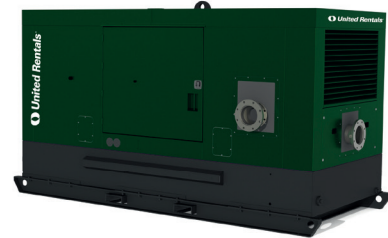
8" DIESELPUMPE, MITTLERE FÖRDERHÖHE

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, welche eine Förderung von Flüssigkeiten bis 1.060 m³/h erfordern, optimaler Arbeitspunkt 550 m³/h. Für zahlreiche Applikationen, bei denen ein Stromanschluss nicht möglich ist

APPLIKATIONEN

- Pumpen von Abwasser mit größeren Feststoffen bei mittlerer Förderhöhe und hohem Durchfluss
- Pumpen von flüssigen Medien bei mittlerer Förderhöhe und hohem Durchfluss im Baugewerbe
- Pumpen von flüssigen Medien bei mittlerer Förderhöhe und mittlerem Durchfluss in Kommunen und in der Industrie



LEISTUNG

Maximale Kapazität:	1.060 m ³ /h, siehe Leistungskurve
Optimaler Arbeitspunkt:	550 m ³ /h bei 20 m
Maximale Förderhöhe:	107 m bei 1.800 U/min, siehe Leistungskurve
Saughöhe:	max. 8,5 m (Wasser)
Freier Durchgang:	76 mm
Maximaler Vordruck:	50 m
Temperatur:	min. 0 °C - max. 90 °C
Geräuschpegel:	77 dB(A) bei 7 m

PUMPE

Laufrad:	Halboffen
Ansaugsystem:	Mechanisch angetriebene Membran-Vakuumpumpe Doppelschwimmer am Vakuumsystem
Kapazität Vakuumsystem:	85 m ³ /h

GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

Gewicht:	7.200 kg (Befüllt)
Länge:	4.536 mm
Breite:	2.093 mm
Höhe:	2.502 mm
Anschlüsse:	8" ANSI Sauganschluss (1x) 8" ANSI Druckanschluss (1x)

MATERIAL

Spiralgehäuse:	Eisen-Kohlenstoff-Silizium-Gusslegierung (ASTM A536 65-45-12)
Laufrad:	Edelstahl (DIN 1.4313)
Dichtungen:	Faserdichtung / Viton O-Ringe
Gleitringdichtung:	Wolframkarbid auf Siliziumkarbid, Viton-Elastomere
Rückschlagklappe:	NBR
Kraftstofftank:	C-Stahl
Gehäuse:	C-Stahl lackiert - Sockel C-Stahl feuerverzinkt

MOTOR

Motorhersteller / Model:	Scania DC09 312A
Emissionsstandard:	EU Stage V
Motorleistung / UpM:	158 kW / 1.800 U/min
Motordrehzahl:	1.400 - 1.800 U/min (Drehzahlgesteuert)
Kraftstofftank:	765 l (doppelwandig)
Kraftstoffverbrauch:	max. 39,50 l/h
Laufzeit:	19 h bei 1.800 U/min
Größe AdBlue-Tank:	60 l
Externer Kraftstoffanschluss:	1/2" ISO A Typ QRC

DETAILS

Niveauregulierung:	Schwimmerschaltung mit 10 m Kabel
Kontroller:	Deep Sea E400
Transport:	Anschlagpunkt Kran und Gabelstaplertaschen
Druckanzeige:	Drucktransmitter
Kraftstoffanzeige:	Digital und analog
Telemetrie:	Vollständige Kontrolle und Fernüberwachung mit Warnsystem Pumpeneinstellungen auf Anfrage

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Reduzierte Emissionen durch EU Stage V Motor
Notaus-Schalter
Doppelwandiger Auffangraum für Flüssigkeiten
QMS-Inspektionen vor jeder Vermietung

LEISTUNGSKURVE

