

## 6" DIESELPUMPE, MITTLERE FÖRDERHÖHE, INDUSTRIE

### EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, welche eine Förderung von Flüssigkeiten bis 740 m³/h erfordern, bei einem optimalen Arbeitspunkt von 500 m³/h. Für zahlreiche Applikationen, bei denen ein Stromanschluss nicht möglich ist

### APPLIKATIONEN

- Pumpen von Abwasser mit größeren Feststoffen bei mittlerer Förderhöhe und mittlerem Durchfluss
- Pumpen von flüssigen Medien bei mittlerer Förderhöhe und mittlerem Durchfluss im Baugewerbe
- Pumpen von flüssigen Medien bei mittlerer Förderhöhe und mittlerem Durchfluss in Kommunen und in der Industrie
- Pumpen von industriellen Abwässern mit größeren Feststoffen



### LEISTUNG

<b>Maximale Kapazität:</b>	740 m³/h, siehe Leistungskurve
<b>Optimaler Arbeitspunkt:</b>	500 m³/h bei 52 m
<b>Maximale Förderhöhe:</b>	75 m bei 1.900 U/min, siehe Leistungskurve
<b>Saughöhe:</b>	max. 8,5 m (Wasser)
<b>Freier Durchgang:</b>	76 mm
<b>Maximaler Vordruck:</b>	50 m
<b>Temperatur:</b>	min. 0 °C - max. 90 °C
<b>Geräuschpegel:</b>	77 dB(A) bei 7 m

### PUMPE

<b>Laufrad:</b>	Halbaffen
<b>Ansaugsystem:</b>	Mechanisch angetriebene Membran-Vakuumpumpe, Doppelschwimmer am Vakuumsystem
<b>Kapazität Vakuumsystem:</b>	85 m³/h

### GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

<b>Gewicht:</b>	3.800 kg (Befüllt)
<b>Länge:</b>	3.202 mm
<b>Breite:</b>	1.532 mm
<b>Höhe:</b>	2.157 mm
<b>Anschlüsse:</b>	6" ANSI Sauganschluss (1x) 6" ANSI Druckanschluss (1x)

### MATERIAL

<b>Spiralgehäuse:</b>	Eisen-Kohlenstoff-Silizium-Gusslegierung (ASTM A536 65-45-12)
<b>Laufrad:</b>	Edelstahl (DIN 1.4313)
<b>Dichtungen:</b>	Faserdichtung / Viton O-Ringe
<b>Gleitringdichtung:</b>	Wolframkarbid auf Siliziumkarbid, Viton-Elastomere
<b>Rückschlagklappe:</b>	NBR
<b>Kraftstofftank:</b>	C-Stahl
<b>Gehäuse:</b>	C-Stahl lackiert - Sockel C-Stahl feuerverzinkt

### MOTOR

<b>Motorhersteller / Model:</b>	Perkins 1204J-E44TTA
<b>Emissionsstandard:</b>	EU Stage V
<b>Motorleistung / UpM:</b>	129 kW / 1.900 U/min
<b>Motordrehzahl:</b>	1.400 - 1.900 U/min (Drehzahlgesteuert)
<b>Kraftstofftank:</b>	695 l (doppelwandig)
<b>Kraftstoffverbrauch:</b>	max. 24,00 l/h
<b>Laufzeit:</b>	29 h bei 1.900 U/min
<b>Größe AdBlue-Tank:</b>	19 l
<b>Externer Kraftstoffanschluss:</b>	1/2" ISO A Typ QRC

### DETAILS

<b>Niveauregulierung:</b>	Schwimmerschaltung mit 10 m Kabel
<b>Kontroller:</b>	Deep Sea E400
<b>Transport:</b>	Anschlagpunkt Kran und Gabelstaplertaschen
<b>Druckanzeige:</b>	Drucktransmitter
<b>Kraftstoffanzeige:</b>	Digital und Analog
<b>Telemetrie:</b>	Vollständige Kontrolle und Fernüberwachung mit Warnsystem Pumpeneinstellungen auf Anfrage

### QUALITÄT UND SICHERHEIT

Notaus-Schalter, Luftabsperrentil und Funkenfänger  
Reduzierte Emissionen durch EU Stage V Motor  
Doppelwandiger Auffangraum für Flüssigkeiten  
QMS-Inspektionen vor jeder Vermietung

### LEISTUNGSKURVE



