

## GRUPE ELECTROGENE 60 KVA - STANDARD

### USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris sur les sites industriels.

### APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- En remplacement de l'alimentation électrique d'équipements industriels - moteurs, pompes, convoyeurs et autres équipements
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande telles que la fabrication, la distribution et le stockage



### CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Fréquence			Puissance maximale		Réserve puissance 10%		Vitesse moteur
Fréquence (Hz)	Phases	U/V	kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	60	48	66	53	1500
60	3	480/277V	60	48	66	53	1800

### FACTEUR DE PUISSANCE

Triphasé	0.8
Monophasé	1

### NOTES

Puissance GE : fournit une puissance maximale de 60 kVA. Une réserve de puissance est disponible et correspond à 10% de la puissance maximale soit 6 kVA de plus. L'utilisation de cette réserve de puissance ne doit pas excéder 2h/jour.

Puissance de secours ( $P_{max} \times 0.10 + P_{max}$ ) : la puissance de secours est la puissance de sortie maximale disponible, pour un maximum de 200 heures par an. La charge ne doit pas dépasser les 70% de la puissance maximum du régime de secours. Aucune surcharge n'est possible. Les modèles de Satge IIIA ne sont conformes aux normes d'émissions que lors d'un fonctionnement en 50 Hz en puissance maximale.

### CARROSSERIE

Portes d'accès verrouillables pour l'entretien  
 Pare-chocs de protection pour chariot élévateur  
 Panneau de commande protégé par vitre avec ouverture  
 Emplacements prévus pour fourches  
 Point de levage  
 Bac de rétention  
 Attache 4 points  
 Mousse ignifugée haute densité  
 Peinture blanche (RAL 9010)  
 Auvent en acier galvanisé

### ALTERNATEUR ECP32 - 2M4 B

Pôles	4
Connexions des enroulements	Etoile
Isolation	Classe H
Boîtier	IP23
Système à excitation	Autoexcité sans balais
Régulateur de tension	AVR
Régulateur de tension régime établi	+/- 1%
Palier	Monopalier étanche
Accouplement	Disque flexible
Refroidissement direct	Soufflante centrifuge à entraînement

### MOTEUR

	1500 TR/MIN	1800 TR/MIN
Puissance de sortie nette (PRP)	54 kW	54 kW
Puissance de sortie nette (S/BY)	56 kW	56 kW
Constructeur et modèle	JCB 448 G - TCA 60	
Carburant	Diesel	
Injection	Directe	
Aspiration	Turbocompressée	
Cylindres	4	
Alésage et course	103 x 135 mm	
Cylindrée	4.77 L	
Refroidissement	Eau	
Taux de compression	18 : 1	
Informations huile moteur	API CH4 SAE 10W40	
Capacité huile moteur	15.00 L	
Capacité liquide de refroidissement	16.00 L	
Régulateur vitesse moteur	Mécanique	
Filtre à air	Elément en papier	
Consommation huile moteur	100% 0.1% du carburant consommé	
Emission après traitement	Aucune	
Emission standard	Stage IIIA Transition	

**CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES**

MAUX Excitation

4 pôles - Disjoncteur en boîtier moulé

Disjoncteur de fuite à la terre (RCD)

Connexion pour piquet de mise à la terre

Bouton d'arrêt d'urgence externe

Arrêt / Alarme de fuite du bac de rétention

Commutateur 50 Hz / 60 Hz

**CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Système de refroidissement

Filtre à air

Régulateur de vitesse moteur électronique

Interrupteur pression d'huile faible

Thermocontact température du liquide de refroidissement

Transmetteur de température de l'huile

Réchauffeur de chemise d'eau

Capteur de niveau de carburant

Vanne de carburant 3 voies

Silencieux d'échappement pour zone d'habitation

Pré-filtre avec séparateur

Raccordement sur cuve avec flexible GNR D1.5

**POIDS ET DIMENSIONS**

Longueur	3334 mm
Largeur	1200 mm
Hauteur	1912 mm
Volume expédié	7.70 m <sup>3</sup>
Poids*	2045 Kg

\*Construction standard avec tous les liquides sauf le carburant

**NIVEAU SONORE**

dB à 7 m 50 Hz 69 dBa

**SYSTEME DE DEMARRAGE**

Capacité de la batterie	120 Ah
Nombre de batteries	1
Tension auxiliaire	12 V

**CARBURANT**

Données techniques Diesel	EN590
Réservoir de carburant - capacité	280 L

**CIRCUIT D'AIR**

Flux d'admission d'air courant de secours à 100 %	50 Hz	301 m <sup>3</sup> /h
Flux d'air de refroidissement du radiateur		3.3 m <sup>3</sup> /h

**CARACTERISTIQUES BATTERIE**

Coupe-batterie

Type de batterie

Sealed Lead Acid

Chargeur de batterie

**SYSTEME D'ECHAPPEMENT**

Temperature maximale	50 Hz	511 °C
Flux d'échappement courant de secours à 100%		13.43 m <sup>3</sup> /min
Contre-pression maximale admissible		9.00 kPa
Taille de décharge d'échappement		80 mm

**COMMUNICATION ET CONTROLE**

DSE 7310 Contrôleur de démarrage automatique

LiveLink (télémetrie)

Compteur horaire analogique

**CONSUMMATION CARBURANT**

100% de la charge en puissance maximale	50 Hz	15.90 L/h
75% de la charge en puissance maximale		12.60 L/h
50% de la charge en puissance maximale		8.70 L/h
100% de la charge en réserve de puissance		17.30 L/h
100% de la charge en puissance maximale	60 Hz	17.60 L/h
75% de la charge en puissance maximale		13.20 L/h
50% de la charge en puissance maximale		10.10 L/h
100% de la charge en réserve de puissance		19.10 L/h

**CERTIFICATIONS**

Certification CEM

Protections pour pièces chaudes

Protections pour courroies

Autocollant de puissance sonore

Déclaration de l'UE relative aux émissions de moteurs

Déclaration de conformité complète de la machine

**NORMES DE REFERENCES**

Les groupes électrogènes JCB sont certifiés CE et respectent les normes suivantes (à condition qu'un pays exige une norme donnée) :

- EN 12100, EN13857, EN60204
- 2006/42/ce sécurité de la machine
- 2006/95/EC basse tension
- 2004/108/CE compatibilité électromagnétique
- 2000/14/EC niveau de puissance acoustique (amendée 2005/88/EC)
- 97/68/EC émissions (amendée par 2002/88/EC & 2004/26/EC)
- Courant électrique selon ISO 8528 et ISO 3046
- Conditions ambiantes de référence 100 mbar, 25, 30% d'humidité relative selon ISO 3046

Les informations sont basées sur l'équipement de la spécification de série, sauf mention contraire.\*

