

POMPE ELECTRIQUE 8"

USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 910 m³/h pour une large gamme d'applications, où une alimentation électrique est disponible.

APPLICATIONS

- Pompage d'eaux inoffensives pouvant contenir des solides
- Pompage de fluides pour le BTP
- Pompage de fluides inoffensifs pour les sites industriels



PERFORMANCE

Capacité max.	910 m ³ /h, voir courbe
Point optimal d'efficacité	520 m ³ /h @ 25 m
Hauteur de refoulement	34 m @ 1 800 RPM, voir courbe
Hauteur d'aspiration	8,5 m (max) (eau)
Diamètre de passage	76 mm
Pré-pression	50 m
Température	0 °C (min) - 90 °C (max)
Courant nominal	80,2 A

POMPE

Roue	Semi-ouverte
Système d'amorçage	Pompe à vide à membranes à entraînement mécanique
Capacité système à vide	85 m ³ /h

POIDS ET DIMENSIONS

Poids	2 200 kg
Hauteur	1 998 mm
Largeur	1 280 mm
Longueur	2 881 mm
Connexions	Bride d'aspiration 8" ANSI (x1) Bride de refoulement 8" ANSI (x1)
Câble d'alimentation	20 m - 125A 5P CEE

MATERIAUX

Corps de pompe	Fonte ductile (ASTM A536 65-45-12)
Roue	Acier inoxydable (CA6NM SS)
Joints / étanchéité	Joints en fibre NBR / Viton
Garniture mécanique	Facès d'étanchéité en carbure de tungstène ou en carbure de silicium, élastomères fluorés
Clapet anti-retour	NBR
Réservoir carburant	Acier carbone galvanisé à chaud
Caisson	Acier zingué peint

MOTEUR

Modèle moteur	T3C.180M-4
Puissance nominale	45 kW
Connexion	125 A / 5P / CEE
Puissance moteur / RPM	45 kW / 1 800 RPM
Voltage / Phase / Hz	400/690 V / 3 phases / 50 Hz
Contrôle vitesse moteur	Variateur de fréquence

EQUIPEMENTS

Contrôle de niveau	Oui, câble de 20 m En option : butée de niveau haut (côté refoulement)
Levage	Anneaux de levage et passage de fourche
Capteurs de pression / Manomètres	Capteurs de pression
Télémetrie	Contrôle et surveillance à distance avec système d'alertes, réglages marche/arrêt haute pression, autres paramètres sur demande

QUALITE ET SECURITE

Interrupteurs d'arrêt d'urgence (x2)
Inspections QMS effectuées avant chaque livraison

COURBE



