

## POMPE SUBMERSIBLE ELECTRIQUE 4" EAUX USÉES 3.7

### USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 101 m<sup>3</sup>/h et un diamètre de passage de 60 mm

### APPLICATIONS

- Transfert de liquides de fosses profondes - nécessitant un pouvoir d'aspiration d'une hauteur supérieure à 7 mètres
- Pompage dans des zones difficiles, par exemple lorsque l'encombrement doit être minimal ou que des obstructions rendent impossible l'installation d'une pompe à sec.
- Transfert d'eaux (usées) avec risque de colmatage où il est nécessaire de couper les solides contaminants (fibres)



### PERFORMANCE

Capacité	101,2 m <sup>3</sup> /h (max), voir courbe
Diamètre de passage	60 mm
Hauteur de refoulement	16,0 m (max), voir courbe
Densité	1,4 kg/l (max)
Température	40 °C (max)

### POMPE

Roue	Dilacératrice
Degré de protection	IP 68
Pression	max 15 m
Vitesse	1410 RPM

### POIDS ET DIMENSIONS

Poids	118 kg (poids sec incl. câble de 20 m)
Hauteur	868 mm
Largeur (max)	363 mm
Connexion	Bride de refoulement 4" DIN/ANSI (x1)
Longueur câble élec.	20 m

### MATERIAUX

Pompe	Fonte grise (FC200)
Roue	Fonte grise (FC20) + carbure de tungstène
Couvercle d'aspiration	Fonte au chrome (FCD700)
Mécanisme de coupe	Lame carbure
Arbre	Acier inoxydable (SUS420J2)
Joint de l'arbre	Double garniture mécanique dans sa chambre à huile, lubrifiée par ascenseur à huile.
Joint d'étanchéité	Carbure de silicium sur carbure de silicium
Joint torique	Carbure de silicium sur carbure de silicium
Châssis du moteur	Fonte grise (FC200)
Roulements	Roulements à billes sans entretien

### ALIMENTATION ELECTRIQUE

Contrôle de puissance	Prise PCE 16 A / 5 P / 400 V
Matériau du boîtier	PC/ABS
Courant nominal	16 A
Tension/fréquence nominale	200/346V~ - 240/415V~ / 50+60Hz
Contacts	Laiton nickelé
Type d'élément de contrôle	Interrupteur à bouton poussoir
Câble	Caoutchouc, 20 m NSSHÖU 4C x 1,5 mm <sup>2</sup>

### MOTEUR ELECTRIQUE

Modèle	Moteur submersible à induction (sec)
Puissance absorbée	4,59 kW
Puissance nominale	3,7 kW
Tension nominale	400 v / 3-phases / 50 Hz
Intensité nominale	7,9 A
Intensité démarrage	49 A
Mode de démarrage	Démarrage direct(DOL)
Classe d'isolation	E / 4 Poles

### EQUIPEMENTS

Levage	Poignée de levage simple
Câble	Standard, 20 m (alimentation et flotteur)
Phases	Prise avec inverseur de phase
Protection	Protection de câble étanche anti-fuite
En option	Flotteur connecté
Moteur	Protection thermique à réarmement automatique (relais bilame)
Accessoire	Coude de refoulement unique avec rangement de câble

### QUALITE ET SECURITE

Inspections QMS effectuées avant chaque livraison  
 Connexion d'entrée de câble étanche  
 Protection thermique à réarmement automatique  
 Dispositif anti traction du câble

### COURBE



