

GRUPE ELECTROGENE 200 kVA - INDUSTRIE

USAGE IDEAL

Projets qui nécessitent une alimentation électrique temporaire efficace et fiable, y compris sur les sites industriels.

APPLICATIONS

- Pour site dédiés où l'alimentation électrique permanente n'est pas disponible - tels que les logements temporaires, les sites de construction ou d'autres sites éloignés
- En remplacement de l'alimentation électrique d'équipements industriels - moteurs, pompes, convoyeurs et autres équipements
- Puissance supplémentaire pour des augmentations saisonnières de la demande telles que la fabrication, la distribution et le stockage



CIRCUIT ELECTRIQUE

Fréquence			Courant permanent		Courant de secours		Rated Speed
Fréquence (Hz)	Phases	Volts(V)	kVA	kW	kVA	kW	
50	3	400/230V	200	160	220	176	1500
60	3	480/277V	220	160	219	175	1800

FACTEUR DE PUISSANCE

Triphasé	0.8
Monophasé	1

NOTES

Courant continu : Ce régime fournit un courant électrique continu, à charge variable, à la place du courant offert commercialement. Il n'y a pas de limite de durée d'exploitation annuelle et 10 % de puissance en surcharge peut être fournie pendant 1 heure sur 12.

Courant de secours : Le courant de secours est le courant de sortie maximal disponible, pour un maximum de 500 heures par an, où la charge moyenne (variable) ne dépasse pas les 70 % de la puissance maximum du régime de secours. Les modèles Stage IIIA Transition et Stage V ne sont conformes aux normes d'émissions que de 50 Hz Prime Power.

CARROSSERIE

Portes d'accès verrouillables pour l'entretien
 Pare-chocs de protection pour chariot élévateur
 Panneau de commande protégé par vitre avec ouverture
 Emplacements prévus pour fourches
 Point de levage
 Bac de rétention
 Attache 4 points
 Mousse ignifugée haute densité
 Peinture blanche (RAL 9010)
 Auvent en acier galvanisé

ALTERNATEUR HCI 274H

Pôles	4
Connexions des enroulements	Etoile
Isolation	Classe H
Boîtier	IP23
Système à excitation	Autoexcité sans balais
Régulateur de tension	AVR
Régulateur de tension régime établi	+/- 1%
Palier	Monopalier étanche
Accouplement	Disque flexible
Refroidissement direct	Soufflante centrifuge à entraînement direct

MOTEUR

	1500 RPM	1800 RPM
Puissance de sortie nette (PRP)	169 kW	194 kW
Puissance de sortie nette (S/BY)	187 kW	212 kW
Constructeur et modèle	John Deere - 6090HFU82	
Carburant	Diesel	
Injection	Directe	
Aspiration	Turbocompressée	
Cylindres	6	
Alésage et course	106 x 127 mm	
Cylindrée	6.80 L	
Refroidissement	Eau	
Taux de compression	17.2 : 1	
Informations huile moteur	JCB EP 15W40	
Capacité huile moteur	24.60 L	
Capacité liquide de refroidissement	11.30 L	
Régulateur vitesse moteur	Electronique	
Filtre à air	Elément en papier	
Consommation huile moteur	100% 0.1% du carburant consommé	
Emission après traitement	Aucune	
Emission standard	Stage IIIA Transition	

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

PMG

4 pôles - Disjoncteur en boîtier moulé

Disjoncteur de fuite à la terre (RCD)

Connexion pour piquet de mise à la terre

Bouton d'arrêt d'urgence externe

Arrêt / Alarme de fuite du bac de rétention

Commutateur 50 Hz / 60 Hz

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Système de refroidissement

Filtre à air

Régulateur de vitesse moteur électronique

Interrupteur pression d'huile faible

Thermocontact température du liquide de refroidissement

Transmetteur de température de l'huile

Réchauffeur de chemise d'eau

Capteur de niveau de carburant

Pare-étincelles

Vanne de carburant 3 voies

Vanne d'arrêt d'air

Silencieux d'échappement pour zone d'habitation

Pré-filtre avec séparateur

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur	3800 mm
Largeur	1270 mm
Hauteur	2033 mm
Volume expédié	9,80 m ³
Poids*	3500 Kg

*Construction standard avec tous les liquides sauf le carburant

NIVEAU SONORE

dBa @ 7	50 Hz	68 dBa
---------	-------	--------

SYSTEME DE DEMARRAGE

Capacité de la batterie	850 Ah
Nombre de batteries	1
Tension auxiliaire	12 V

CARBURANT

Données techniques Diesel	EN590
Réservoir de carburant - capacité	515 L

CIRCUIT D'AIR

Flux d'admission d'air courant de secours à 100 %	50 Hz	597 m ³ /h
Flux d'air de refroidissement du radiateur		5.6 m ³ /h

CARACTERISTIQUES DES BATTERIES

Coupe-batterie

Type de batterie

Sealed Lead Acid

Chargeur de batterie

SYSTEME D'ECHAPPEMENT

Température maximale	50 Hz	600 °C
Flux d'échappement courant de secours à 100%		30.12 m ³ /min
Contre-pression maximale admissible		7.50 kPa
Taille de décharge d'échappement		100 mm

COMMUNICATION ET CONTROLE

DSE 8610 – Synchronisation poste à poste

LiveLink (télémetrie)

Compteur horaire analogique

CONSOMMATION DE CARBURANT

100% de la charge en courant permanent	50 Hz	46.20 L/h
75% de la charge en courant permanent		37.30 L/h
50% de la charge en courant permanent		25.40 L/h
100% de la charge en courant de secours		48.50 L/h
100% de la charge en courant permanent	60 Hz	47.80 L/h
75% de la charge en courant permanent		38.00 L/h
50% de la charge en courant permanent		26.40 L/h
100% de la charge en courant de secours		51.10 L/h

CERTIFICATIONS

Certification CEM

Protections pour pièces chaudes

Protections pour courroies

Autocollant de puissance sonore

Déclaration de l'UE relative aux émissions de moteurs

Déclaration de conformité complète de la machine

NORMES DE REFERENCES

Les groupes électrogènes JCB sont certifiés CE et respectent les normes suivantes (à condition qu'un pays exige une norme donnée) :

- EN 12100, EN13857, EN60204
- 2006/42/ce sécurité de la machine
- 2006/95/EC basse tension
- 2004/108/CE compatibilité électromagnétique
- 2000/14/EC niveau de puissance acoustique (amendée 2005/88/EC)
- 97/68/EC émissions (amendée par 2002/88/EC & 2004/26/EC)
- Courant électrique selon ISO 8528 et ISO 3046
- Conditions ambiantes de référence 100 mbar, 25, 30% d'humidité

Les informations sont basées sur l'équipement de la spécification de série, sauf mention contraire.*

