

MOBILE HEIZUNG FÜR 30 M³ TANK

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Projekte, die eine temperaturregulierte Lagerung von aggressiven und korrosiven chemischen Flüssigkeiten erfordern

APPLIKATIONEN

- Lagerung von chemischen Produkten und Abfallströmen oberhalb der Umgebungstemperatur
- Lagerung anspruchsvoller Chemikalien im Winter
- Vermeidung von Kristallisation bei Natronlauge oder Essigsäure



LEISTUNG

Heizleistung:	18 kW (2x 9 kW)
Nennspannung:	400 V 3~
Temperaturlimits:	Doppelwandiger Stahltank unbeschichtet (UFT-DW) - 80 °C Doppelwandiger Polytank (DW-PT) - 60 °C
Oberflächenleistungsdichte:	1 W/cm ²
PH-Wert:	0 - 14 pH

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

Höhe:	2.098 mm
Breite:	590 mm
Länge:	780 mm
Gewicht:	Ca. 20 kg

MATERIAL

Rahmen:	PE100
Ummantelung Heizkabel:	Teflon - FEP
Stützrahmen Heizkabel:	Polypropylen

DETAILS

Regler:	Elektronischer Temperaturregler, Temperatureinstellung, Thermostat, Flüssigkeitserkennung
Temperatursensor:	Pt100
Leitfähigkeitssensor:	Empfindlichkeit: 0,05 - 250 kOhm

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Geplante QMS-Inspektionen
Equipment entspricht:

- Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108 / EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EC
- EN 60519 / 1-2 (Geräte sind in Schutzklasse 1 eingestuft)
- EN 60529, IP 64 spritzwassergeschützt
- Thermische Schutzklasse 1 mit Zusatzinstallation von Sicherheitseinrichtungen (z.B. Temperaturbegrenzer, Temperaturschutz) im Tank

