

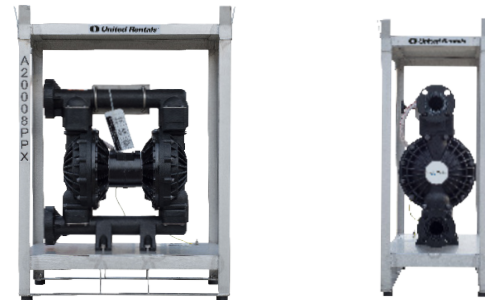
POMPE 2" A MEMBRANES PP ATEX

USAGE IDEAL

Pour une large gamme d'applications industrielles qui nécessitent le transfert de liquides jusqu'à 34 m³/h où l'air comprimé est disponible

APPLICATIONS

Mêmes possibilités que la pompe à membrane INOX avec une compatibilité chimique plus large, notamment pour les liquides chimiques agressifs et corrosifs, comme les chlorures.



PERFORMANCE

Capacité :	34 m³/h (max), voir courbe
Hauteur :	84 m (max), voir courbe
Granulométrie :	6,3 mm
Température :	4 °C (min) - 65 °C (max)
Pré-pression :	5 m (max)
Pression :	8,4 bar (max)
Consommation d'air :	4,9 m³/min (max)

POMPE ET CONNEXIONS

Connexion pneumatique :	Bride rapide d'arrivée d'air de type Ludecke (tête de chat) 1/2"
Connexions :	Bride d'aspiration DN 50 (x1) Bride de refoulement DN 50 (x1)

POIDS ET DIMENSIONS

Poids :	62 kg (total)
Longueur :	700 mm
Largeur :	420 mm
Hauteur :	1 050 mm

MATERIAUX

Châssis :	Polypropylène conducteur
Skid :	Acier inoxydable 304
Membranes & clapets :	PTFE
Vannes :	PTFE
Moteur pneumatique :	Aluminium

QUALITE ET SECURITE

ATEX : Ex II 2 GD c IIC T4

Point central de mise à la terre

Inspection QMS avant installation et en fin de location

EQUIPEMENTS

Vanne :	Vanne pointeau
Levage :	Passages de fourches

COURBE

